

4. PID 試験

PID発生確認条件： 槽内温湿度 60°C、85%RH、 サンプル表面水貼り
試験時間 96 時間、 168 時間
内部回路に1000Vdc 印加
上記条件で放置し、その後Pmax(最大出力値)を計測する

	初期出力 (Pmax)	96時間後出力 (Pmax)	168時間後出力 (Pmax)
サンプルA	100%	99.9%	99.2%
サンプルB	100%	100%	99.4%

試験結果： 96 時間後、出力劣化は殆どなく(Pmaxが95%以上が必要)、合格。
(168時間後でもPmaxは99%以上を計測している)